

<円柱さし 5個直線配列 作成手順書>

○完成図



○仕上げに必要な物

- ・ 空研ぎ紙やすり #150 #500



- ・ 水性ペンキ (ホワイト・ネイビーブルー)



- ・ タジマサンダー中目 SA50C



○はめ板部

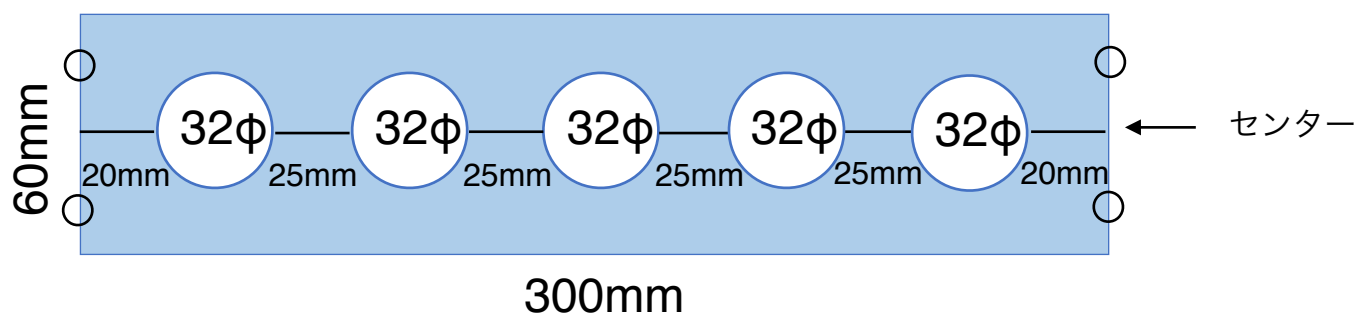
- ・ 材料例

写真の材料は東急ハンズ新宿店にて購入しました。



- ・ 材料カット例

下図のように25mm間隔で51φの貫通穴を開けます。



・仕上げ

① 穴の部分をヤスリがけ（#150で凸凹を取り、#500でツルツルに）します。この時穴の縁部分を面取りすると、スムーズに円柱が落ちます。



#150で凸凹を取り

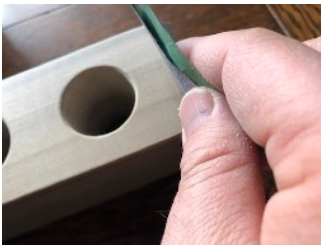


#500でツルツルに



穴の縁部分を面取りする

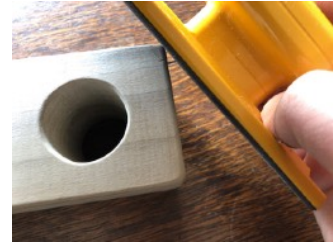
② 側面を #150→#500 の順にヤスリがけします。角はサンダーで丸くします。



#150

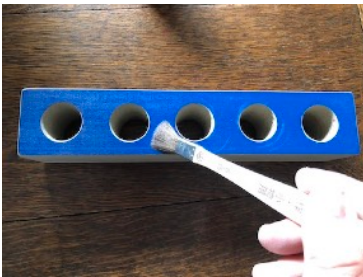


#500



角はサンダーで丸く

③ 表面を2度塗り塗装します。塗装には、1回目の塗装の後、塗面を#500でツルツルにヤスリがけし、ヤスリがけした面を布でよく拭き、もう一度塗装します。



1回目の塗装



塗面を#500でツルツルにヤスリがけ



もう一度塗装

○アルミ円柱

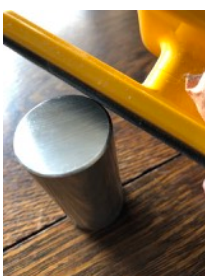
・材料例

写真の材料は東急ハンズ新宿店にて購入しました。



・仕上げ

アルミ円柱の縁をヤスリがけ（サンダー→#150で仕上げ）します。



サンダー



#150

<木工加工依頼書>

加工をお店に依頼するときにはプリントアウトして使用します。

○ ホオ材 60×60×300 を下のよう加工する。穴は貫通穴。

